

(10)



(11)



(12)



(13)



(14)

Ahlen und Pinzetten

Die diamantbesetzten Reibflächen der **Reibahlen** (10) reinigen oder vergrößern die Bohrlöcher in Perlen, Keramik, Glas und Stein. GRIFFIN bietet den Satz komplett mit einer Ahle für große Bohrungen, einer Ahle für kleine Bohrungen und einem 45°-Winkelaufsatz.

Die selbst-schließenden Enden der **Kreuzpinzette** (11) sind fast wie eine dritte Hand beim Knüpfen: durch die starke Rückstellkraft und die glatten Innenflächen wird das Halten und Handhaben von Kleinteilen mühelos.

Perlenpinzetten (12) sind mit einer perfekten Greifmuschel zum sicheren Aufnehmen und Halten von Perlen ausgestattet.

Durch die rundum abgerundeten Spitzen der **Knüpfpinzette** (13) wird verhindert, dass der Faden beim Knüpfen der Knoten in Perlenketten nicht ausfranst oder beschädigt wird. Dadurch kann der Knoten auch sehr präzise positioniert werden.

Die gebogene **Perlfädelpinzette** (14) ermöglicht Ihnen das perfekte Arbeiten, Greifen und Positionieren mit Kleinteilen auch an schwer zugänglichen Stellen einer Schmuckkreation.

Werkzeuge

Aber ab einem gewissen Punkt geht ohne spezielles Werkzeug nichts mehr in der Schmuckherstellung.

Für viele Designs und Schmuckmaterialien werden Werkzeuge benötigt, die eine exakte Bearbeitung ermöglichen und Ihnen die Arbeit erleichtern. GRIFFIN Werkzeuge sind daher auch nicht mit den Zangen und Schneidern des klassischen Handwerks vergleichbar. Sie sind graziler und liegen deutlich besser in der Hand.

Haben Sie Fragen zum Arbeiten mit unseren Werkzeugen?

Doc Griffin hilft Ihnen als kompetenter Ansprechpartner mit diesen und anderen Fragen gerne weiter. Besuchen Sie Ihn auf unserer Homepage www.griffin.de oder schreiben Sie Ihn einfach unter: drgriffin@griffin.de



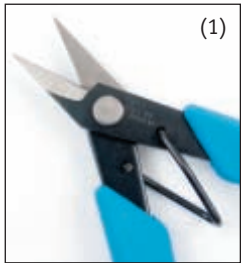
WERKZEUGE

Schneidewerkzeuge

Die Mikroverzahnung des **Perlseidenschneiders** (1) ermöglicht ein einwandfreies und sauberes Schneiden aller GRIFFIN Perlseiden. Besonders Nylon und High-Tech-Fasern lassen sich hiermit sehr gut schneiden.

Der **Präzisionsschneider** (2) ermöglicht das Abschneiden von Perlseiden mit einem sehr präzisen Ansatz des Schnittes. Durch die spezielle Beschaffenheit der Klingen ist er nicht für Metall geeignet.

In der integrierten Drahthalterung des **Klipper mit Halter** (3) kann der Draht befestigt werden, bevor er gekappt wird. So kann er nicht seitlich wegspringen. Der Klipper mit Halter ist für weiche Drahtstärken bis zu 0,9 mm geeignet.



(1)



(2)



(3)



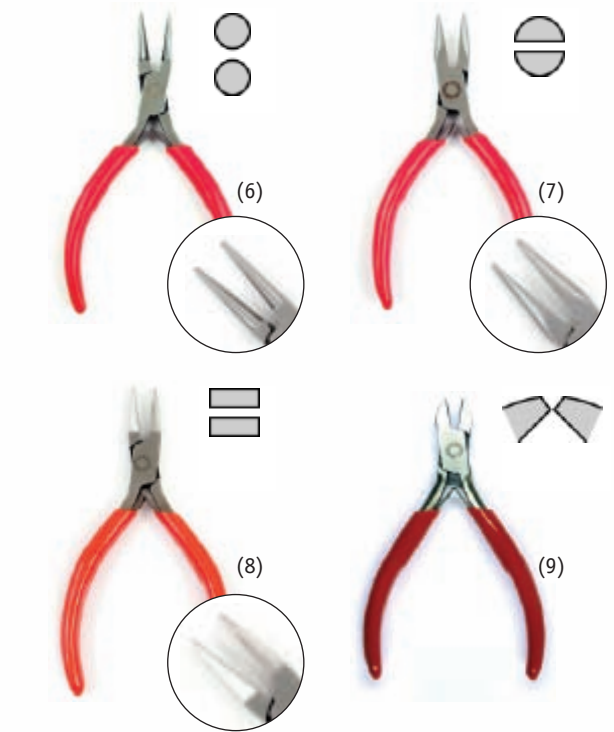
(4)

(5)

Spezialzangen

Die **Spaltringzange** (4) ist eine perfekte und einfach zu handhabende Arbeitshilfe zum Öffnen von Spaltringen.

Wenn es darum geht, einen sauberen Crimp zu formen, ist die **Crimp-Zange** (5) das einzig ideale Werkzeug. Die beiden Vertiefungen ermöglichen das Formen des Crimps in zwei Arbeitsschritten. Die Zangenkanten sind schön glatt und ermöglichen eine fehlerlose Rundung. Für die Bearbeitung kleiner Crimps ist die **Micro Crimp-Zange** bestens geeignet.



(6)

(7)

(8)

(9)

Drahtverarbeitung

Die mit äußerster Präzision bearbeiteten Oberflächen machen **Rundzangen** (6) zum idealen Werkzeug beim Formen von Rundungen und Kreisen mit dem Craft Wire.

Flachrundzangen (7) sind ideal zum Greifen, Halten und Biegen aller Drahtsorten bei der Schmuckherstellung. Die halbrunde Form ist ideal für die Formgebung von Craft Wire.

Greifen, Halten und Biegen werden mit der **Flachzange** (8) einfach und bequem. Auch hier verhindern die glatten Greifflächen ein Zerkratzen der Werkteile.

Der **Seitenschneider** (9) ist bestens zum präzisen Schneiden für mittelharte Drähte geeignet. Auch das Schneiden von Kupferdraht bis 1,2 mm Durchmesser ist für ihn kein Problem.

GRIFFIN Drahtverarbeitungswerkzeuge sind als „professional“ und als „economy“ Ausführung erhältlich.